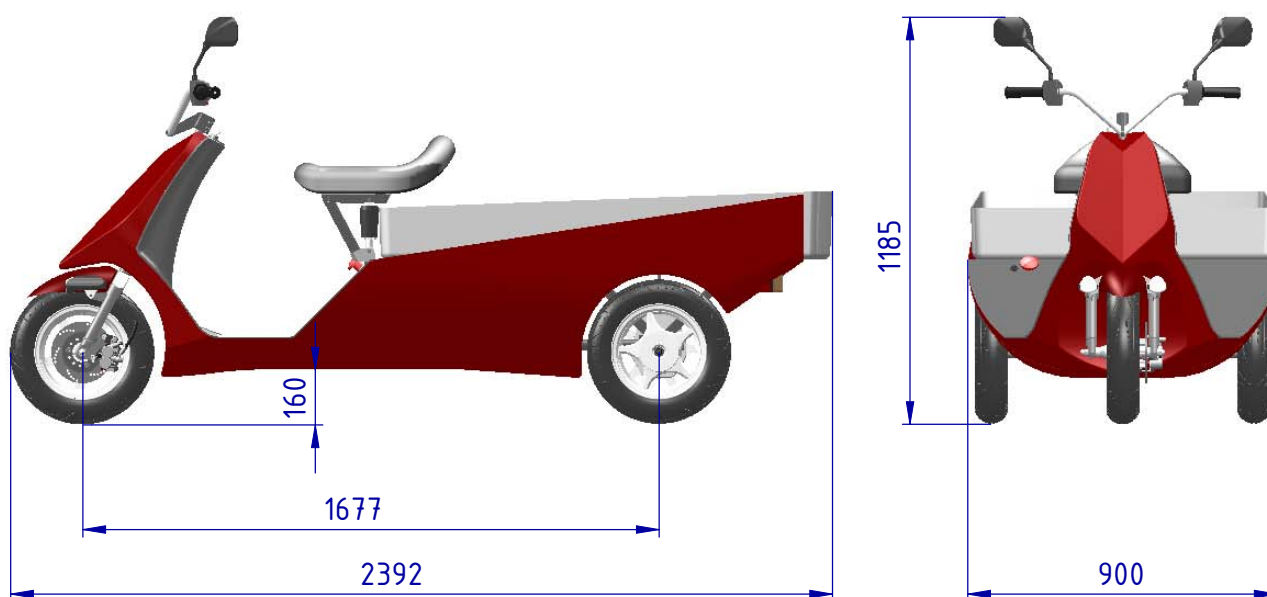


Електрическа транспортна количка T250



1.Обща част

Електрическата транспортна количка е предназначена за вътрешен транспорт в заводи, супермаркети, болници, летища и др. Тя е малогабаритно мобилно, екологично и енергоефективно транспортно средство, характеризиращо се с плавност на движение, малки радиуси на завой, влизане в асансьори, ниско ниво на шум и вибрации, лесно за управление и поддържане. Вградените спирачни, сигнални и индикативни системи създават сигурност при експлоатацията. Ергономичните решения осигуряват необходимия комфорт при експлоатация

2.Технически параметри

2.1.Габарити - 2392/900/1185 mm

2.2.Товароносимост - 250 кг.

2.3. Електрозадвижване

2.3.1. Тягов ел.двигател SepEx - 0,7 kW, 24 VDC, 2000 rpm, S2-60 min. с ел. спирачка

2.3.2.Контролер за управление на DC-мотора- тип SepEx

2.3.3.Опция - АС задвижване (ел.двигател + контролер)

2.4. Електрозхранване - тягова батерия тип „Varta”- 24V/110 Ah

2.5. Енергозапасеност

- осреднено време на експлоатация между зарежданията (при съотношение на движение към престой $\approx 1:3$) - 16 h

2.6.Скорост на движение

- под товар 250 kg.- 10 km/h

- без товар- 12 km/h

2.5. Радиус на завой - 1.8 m

2.6.Максимално преодоляван наклон

- с товар за S2=2 min - 12 %

- без товар за S2=5 min - 16 %

3. Други данни-

3.1. Спирачна система - дублирана - електромагнитна + ръчна.

Съществува и опция за регенеративно спиране.

3.2. Сигнални и индикативни системи - светлини при спиране, завой и заден ход + сигнализация със звуков сигнал. Индикативна система за състоянието на батерията.

- Опция - мигаща светлинна сигнализация

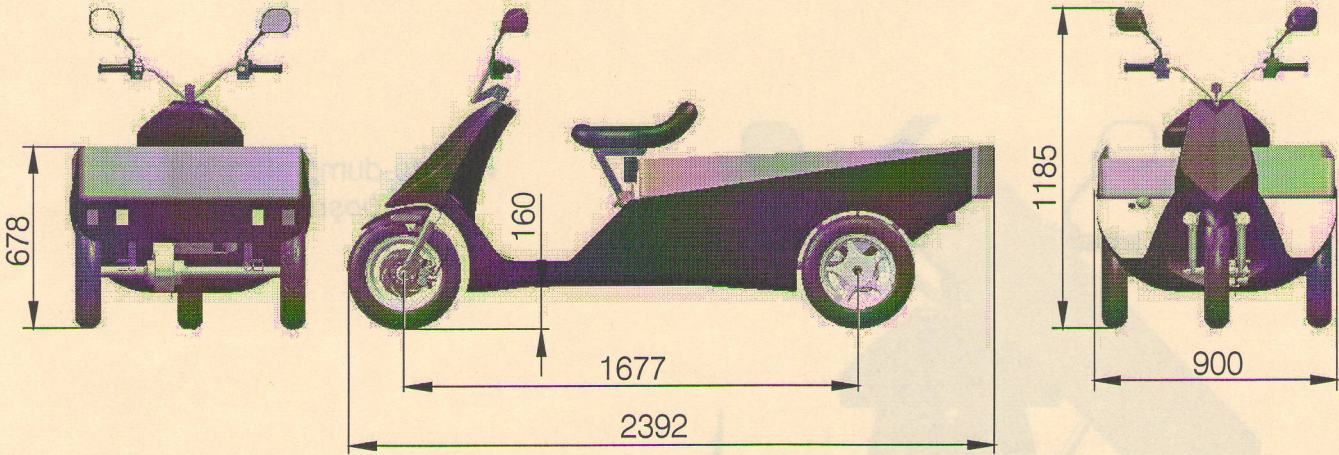
4. Тегло на окомплектованата количка - 210 kg

ELECTRICAL INDUSTRIAL CART T250/ELEKTRIKLİ TRANSPALET T250

Designation: internal transport in productions, commercial projects, hospitals, airports and e.t.c.. It is easy to pass through internal and lift doors.



Uygulama : Hastane, havaalanı, mağza, imalathane v. b. mekanlar içi transpor uygulamaları. Asansör ve iç kapı geçitlerinden rahatlıkla geçer.



TECHNICAL PARAMETERS / TEKNİK ÖZELLİKLER

Over all dimensions - 2392/900/1185 mm

Loading capacity - 250 kg

Drive – an electric motor, a brake, connected to a back axle with a differential gear

Electrical supply - 24V/110 Ah

Energy reserves - 16 h at a ratio of movement : idle time =1:3

Turn radius - 1.8 m

Maximal surmounted slope - 12 %

Brake system - doubled

Signal system – light and sound

Weight without load - 210 kg

Boyutlar : 2392/900/1185 mm

Yük kaldırma kapasitesi – 250 kg.

Tahrik – arka mil diferensiyelle kuplajlı elektrik motoru ve fren

Akü kapasitesi : 24V/110 Ah

Enerji depolama kapasitesi :
hareket süresi 1 : bekleme süresi 3 iken 16 saat

Dönüş yarıçapı – 1,8 m

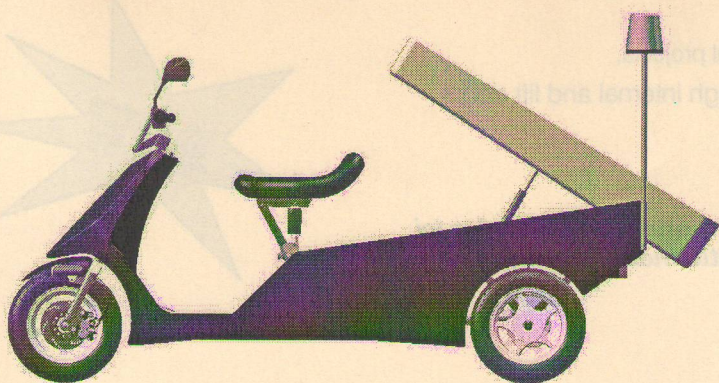
Maksimum tırmanma eğimi - %12

Fren sistemi - çift

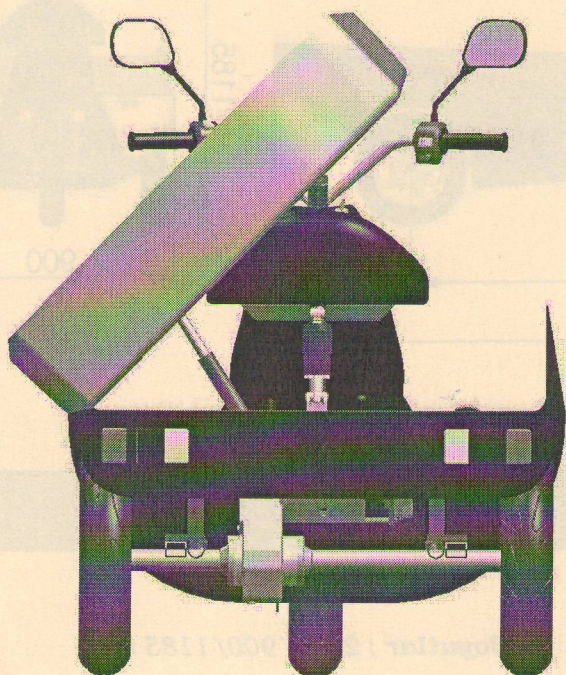
Sinyal sistemi : ışık ve ses

Ağırlık – 210 kg.

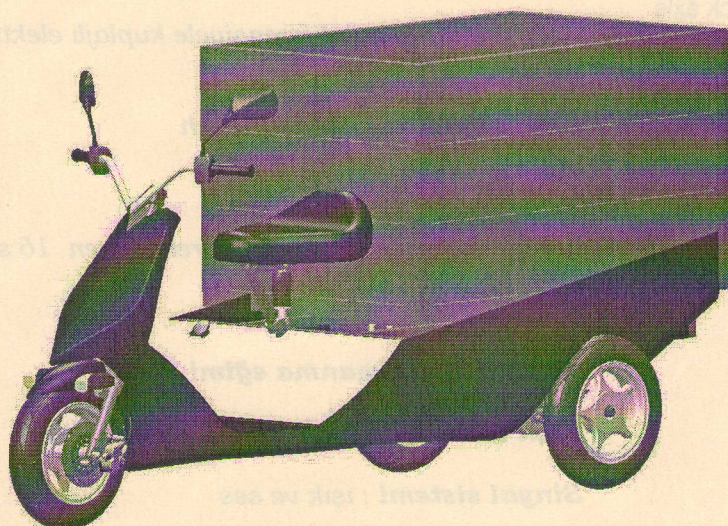
ADDITIONAL POSSIBILITIES / EKSTRA IMKANLAR



- ✓ Normal-dump electrical cart/
Damper



- ✓ Side-dump electrical cart/
Yan boşaltmalı damper



- ✓ Light-signaling/
Işıklı ikas lambası



caproni
BULGARIA JOINT-STOCK COMPANY

BULGARIA , 6100 KAZANLAK , 45 STOLETOV STR.
TEL.: +359/431/62 229 , +359/431/6132 ,
FAX: +359/431/62 230 , +359/431/63 134

E-MAIL: CAPRONI@CAPRONI.BG , WEB: HTTP://WWW.CAPRONI.BG